|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **NOMBRE PRODUCTO**  **REFERENCIA**  **PROCESO** | | Autoclave Horizontal 24L  JP24LH  Control de Calidad | | | | **MODELO**  **ORDEN DE PEDIDO**  **FECHA DE PEDIDO** | 2020  2020318 | |
| **No.** | **PROCESO** | | **INSPECCIÓN** | **REVISADO POR** | **FECHA** | **OBSERVACIONES** | | PASA (S/N) |
| 1 | Realizar el primer encendido del equipo | | Verificar y ajustar los parámetros (Ganancia, P, I, D, Tciclo, MediaMovil, R51, RPT100B, temperatura, tiempos de esterilización, nivel de desfogue) calibraciones desde Menu de Ajustes. | Ing.  Diseño Eléctrico -Electrónico | 17/02/21 | Voltaje de trabajo:214 V  Consumo corriente:7.92 temperatura de inicio:17.4 ºC  Integral= 2  Derivativo=5  Proporcional=12  Ajuste+=0  Ajuste-=0  Atmosférica= 73  RPT100B= 0.5  Media = 80  Tciclo = 10  Ttrampa= 93 | | S |
| 2 | Prueba de Hardware del equipo | | Verificar que cada uno de los componentes del equipo funcionen correctamente utilizando el “Test de componentes”. Ajustar termostato y válvula de seguridad | Ing.  Diseño Eléctrico -Electrónico | 17/02/21 | Termostato:150ºC  Válvula de seguridad= 37-40 psi aproximadamente  Componentes ok | | S |
| 3 | Realizar el ciclo “Líquidos A” con equipo sin carga. | | Revisar que no existan fugas de vapor o agua en ninguna de las conexiones hidráulicas, neumáticas y por el sello de la puerta. Verificar que se realice el ciclo completo que los valores de temperatura y presión tenga correlación. | Ing.  Diseño Eléctrico -Electrónico | 17/02/21 | Temperatura inicial = 69.9ºC  Presión inicial = 0 Kpa  Hora de inicio = 8:00am  Nivel de desfogue= 3  Set point Temperatura = 121º  Tiempo de Esterilización = 15:00 min  Tmax = 121.6 ºC  Pmax = 126 kPa  Tmin=121.4 ºC  Pmin=124 kpa  Hfinal:8:40am | | S |
| 4 | Realizar el ciclo de “Caucho” con equipo sin carga. | | Revisar que no existan fugas de vapor o agua en ninguna de las conexiones hidráulicas, neumáticas y por el sello de la puerta. Verificar que se realice el ciclo completo que los valores de temperatura y presión tenga correlación. | Ing.  Diseño Eléctrico -Electrónico | 17/02/21 | Temperatura inicial = 71.5ºC  Presión inicial = 0 Kpa  Hora de inicio = 8:50am  Nivel de desfogue= 3  Set point Temperatura = 121º  Tiempo de Esterilización = 15:00 min  Tiempo de Secado=3:00 min  Tmax = 121.6 ºC  Pmax = 126 kPa  Tmin=121.4 ºC  Pmin=124 kpa  Hfinal:9:25am | | S |
| 5 | Realizar el ciclo de “Instrumental” con equipo sin carga. | | Revisar que no existan fugas de vapor o agua en ninguna de las conexiones hidráulicas, neumáticas y por el sello de la puerta. Verificar que se realice el ciclo completo que los valores de temperatura y presión tenga correlación. Verificar Nivel de desfogue. | Ing.  Diseño Eléctrico -Electrónico | 17/02/21 | Ajuste-=10  Temperatura inicial = 69.0ºC  Presión inicial = 0 Kpa  Hora de inicio = 9:35am  Nivel de desfogue= 3  Set point Temperatura = 121º  Tiempo de Esterilización = 30:00 min  Tiempo de Secado=30:00 min  Tmax = 121.7 ºC  Pmax = 131 kPa  Tmin=121.4 ºC  Pmin=129 kpa  Hfinal:10:55am | | S |
| 6 | Realizar el ciclo de “Líquidos B” con equipo sin carga. | | Revisar que no existan fugas de vapor o agua en ninguna de las conexiones hidráulicas, neumáticas y por el sello de la puerta. Verificar que se realice el ciclo completo que los valores de temperatura y presión tenga correlación. Verificar tiempos de esterilización y secado. | Ing.  Diseño Eléctrico -Electrónico | 17/02/21 | Ajuste-=17  Temperatura inicial = 59.0ºC  Presión inicial = 0 Kpa  Hora de inicio = 10:57am  Nivel de desfogue= 3  Set point Temperatura = 121º  Tiempo de Esterilización = 30:00 min  Tiempo de Secado=0 min  Tmax = 121.7 ºC  Pmax = 135 kPa  Tmin=121.4 ºC  Pmin=134 kpa  Hfinal:11:55 | | S |
| 7 | Realizar un ciclo “personalizado” con equipo sin carga y con temperatura 134°C, tiempo de esterilización 10 min, sin secado y con nivel de desfogue 3. | | Revisar que no existan fugas de vapor o agua en ninguna de las conexiones hidráulicas, neumáticas y por el sello de la puerta. Verificar que se realice el ciclo completo que los valores de temperatura y presión tenga correlación. | Ing.  Diseño Eléctrico -Electrónico | 17/02/21 | Temperatura inicial =35.4ºC  Presión inicial = 0 Kpa  Hora de inicio = 1:35pm  Nivel de desfogue= 3  Set point Temperatura = 134º  Tiempo de Esterilización = 10:00 min  Tiempo de Secado=0 min  Tmax = 134.6 ºC  Pmax = 234 kPa  Tmin=134.3 ºC  Pmin=232 kpa  Hfinal:2:10pm | | S |
| 8 | Realizar el ciclo “Líquidos A” con equipo con aprox. 4 litros de carga y ubicar control físico en el tanque de la autoclave. | | Revisar que el control físico ingresado en el autoclave indique que esterilizo. Revisar que no existan fugas de vapor o agua en ninguna de las conexiones hidráulicas, neumáticas y por el sello de la puerta. Verificar que se realice el ciclo completo que los valores de temperatura y presión tenga correlación. | Ing.  Diseño Eléctrico -Electrónico | 17/02/21 | Temperatura inicial =66.4ºC  Presión inicial = 0 Kpa  Hora de inicio = 3:05pm  Nivel de desfogue= 3  Set point Temperatura = 121º  Tiempo de Esterilización = 15:00 min  Tiempo de Secado=0 min  Tmax = 121.6 ºC  Pmax = 136 kPa  Tmin=121.4 ºC  Pmin=134 kpa  Hfinal:4:00pm  C:\Users\Administrador01\Downloads\WhatsApp Image 2021-02-18 at 7.06.23 AM.jpeg | | S |
| 9 | Realizar el ciclo “Líquidos B” con equipo sin carga y totalmente cerrado. | | Revisar que no existan fugas de vapor o agua en ninguna de las conexiones hidráulicas, neumáticas y por el sello de la puerta. Verificar que se realice el ciclo completo que los valores de temperatura y presión tenga correlación. | Ing.  Diseño Eléctrico -Electrónico | 18/02/21 | Temperatura inicial =16.7ºC  Presión inicial = 0 Kpa  Hora de inicio = 7:05am  Nivel de desfogue= 3  Set point Temperatura = 121º  Tiempo de Esterilización = 30:00 min  Tiempo de Secado=0 min  Tmax = 121.7 ºC  Pmax = 135 kPa  Tmin=121.4 ºC  Pmin=133 kpa  Hfinal:8:00pm | | S |
| 10 | Certificación del equipo de funcionamiento y desempeño por parte de Certificadora acreditada | | Certificar que el equipo cumple con la normatividad vigente. | Dirección Técnica | 18/02/21 | El equipo cumple | | S |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  VoBo DIRECTOR TÉCNICO Fecha | | | | | | | | |

**NOTA:** Se debe anexar a este formato, cada una de las gráficas obtenidas en las pruebas realizadas al equipo, junto con los datos en Excel de cada uno de los ciclos. Se recomienda un tiempo de muestreo de 10 segundos. **SIN ESTA INFORMACIÓN ESTE FORMATO NO TENDRÁ VALIDEZ.**